



SCHEMA TECNICA PPSU

Materiale: PPSU: Polifenilsulfone. Il tecnopolimero fa parte della famiglia dei sulfoni (quali PSU - PES)

Caratteristiche principali

Resistenza meccanica

Resiste agli urti, massima resistenza ai crack test, robustezza comparabile al metallo

Resistenza termica

Resistenza alle alte temperature $>200^{\circ}\text{C}$ (temperatura di processo 360°), alle basse temperature $< 60^{\circ}$ e alle elevate pressioni

Resistenza agli agenti chimici, all'abrasione e corrosione

Elevata resistenza chimica, impermeabile all'ossigeno, nessun innesco di fenomeni di corrosione e incrostazione legati alla dezincificazione tipica dei metalli

Rumorosità

Massima silenziosità dell'impianto e massima assorbibilità delle vibrazioni

Igenicità

Eccellenti qualità igieniche derivanti da una inerzia chimica elevata, soddisfa i requisiti KTW in conformità

alle norme DVGW. Conforme alla direttiva Europea 98/83/CE ed al decreto di attuazione n.31/2001

Versatilità di posa

Peso ridotto fino ad un massimo dell' 80% in comparazione ai raccordi metallici.

Possibilità di rotazione del raccordo(modulo + adattatore) per un miglior posizionamento dello stesso anche dopo l'innesto.

Compatibilità

Perfetta connessione con le tubazioni +GF+ sistema di adduzione idrica PE-RT/Alluminio/PE-Xb



iFIT

